

SP-FINE

SBP Type

용도

안료 분산 레지스트, 잉크

CMP slurry

그 외 고농도 분산액, 페이스트

특징

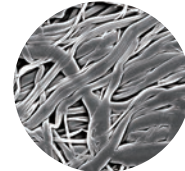
- 높은 공극률의 Polypropylene 소재 Micro Fiber
- 전수 출하전 세정 실시
- ALL Polypropylene 소재
- 바인더 및 계면활성제 미사용

이점

- 각종 슬러리의 Fine 여과가 가능
- 입자 포착 용량이 커서 저압력 손실
- Fiber release 저감
- 폭넓은 유체적합성
- 낮은 용출 리스크

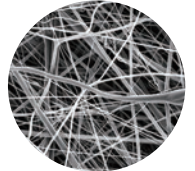
구조

기존의 Polypropylene fiber 여과재



저공극률(압밀가공)

초극세 Polypropylene fiber 여과재 (SBP-010)



고공극률

사양

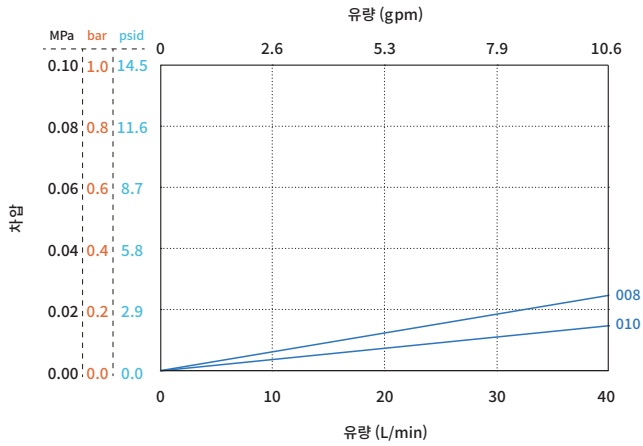
표시여과정밀도	008	010
여과정밀도 (μm)	0.8	1.0
여과면적 (m ² /250mm)	0.21	0.19
Media	Polypropylene	
Core/Cage	Polypropylene	
Support	Polypropylene	
End Cap	Polypropylene	
최고사용차압	0.49MPa (71psi) at 20°C	
최고사용온도	80 °C	
길이	62.5 / 125 / 250 / 500 / 750 mm	
치수	외경 70.0mm	
내경	25.6 (형상 0, 5) / 26.1 (형상 F) / 29.5 (형상 7) mm	
적합식품위생기준	모든 원료는 FDA 21 CFR 의 요구사항을 충족합니다. *1	

*상기 이외의 사양(길이, 형상 등)에 대해서는 별도 상담 바랍니다.

*1 적용가능한 가스켓과 O-ring 재료는 EPDM을 제외

유량 특성

유체: 정제수 20°C / Filter 길이: 250mm



입자제거율

표시 여과정밀도 Particle Size (µm)	입자제거율 (%)	
	008	010
0.8	>99.9	
1.0		>98
1.5		>99.9

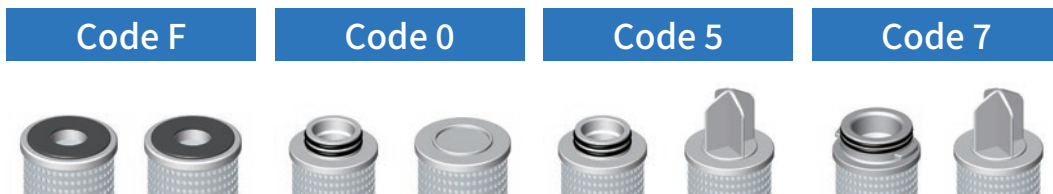
측정 여과 조건

측정장치 : Liquid Particle Counter
 여과방법 : Single Pass 여과
 유체 : 정제수
 유량 : 10 liter/minute
 Dust : ACFTD+LATEX Beads

형번 표시 방법

길이	품번	여과정밀도	Gasket/O-Ring	형상	포장단위
2 5 0 L	-SBP-	0 1 0	E	F	C
62.5 = 62.5mm 125 = 125 mm 250 = 250 mm 500 = 500 mm 750 = 750 mm		008 = 0.8µm 010 = 1.0µm	S = Silicone E = EPDM N = NBR V = FKM T = FEP 피복 불소고무 (형상 0, 5, 7) PTFE (형상 F)	F = Flat Gaskets 0 = 2-222 O-Ring 5 = 2-222 O-Ring + Fin 7 = 2-226 O-Ring + Fin	B = 6개 C = 10개 F = 25개

필터 형상



*카탈로그의 내용은 예고없이 개정될 경우가 있습니다.
 *카탈로그에 기재되어있는 성능 데이터는, 당사 실험에 의한 특정조건하에서 얻어진 대표값입니다.

ROKI S&S Korea Co., Ltd.

B-2509 Daesung D-polis Knowledge Industry Center,
 606 Seobusaet-gil Geumcheon-gu, Seoul, Korea 08504
 TEL: +82-2-861-9270 FAX: +82-2-861-9272

www.rokiglobal.com

ISO9001규격에 적합한 당사품질 매니지먼트 시스템을 기본으로 제조되고 있습니다.

등록 범위

필터 카트리지가, 하우징 및 여과장치의 설계/개발/제조 및 판매



20th Issue
 rev.01
 SBP210302K